

1000 吨/天配套污水处理设施建设项目竣工环境保护验收

其他需要说明的事项

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2020年3月28日，泸州国之荣耀酒业有限公司在泸州市龙马潭区组织召开1000吨/天配套污水处理设施建设项目竣工环境保护验收会议。

我单位建设的1000吨/天配套污水处理设施建设项目于2018年7月1日开工，2019年11月18日完工。工程实际总投资2200万元，实际环保设施（措施）投资167.5万元，占总投资7.61%。泸州国之荣耀酒业有限公司1000吨/天配套污水处理设施建设项目位于泸州市龙马潭区石洞街道吉甫大道268号。1000吨/天配套污水处理设施建设项目总占地面积6023m²，在国之荣耀公司已征地范围内建设，不新增占地。设计废水处理规模1000m³/d。污水处理工艺采用“预处理+厌氧处理+两级A/O+深度处理”工艺。主要构筑为应急调节池、二沉池、景观喷泉、209事故池、两级A/O池、深度处理池、滤池、污泥处理区，人工湿地、监测渠、配套办公用房。

现将该工程环境保护设施施工、工程建设和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况等其他需要说明的事项列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设单位委托了四川自力建筑勘测设计有限公司对1000吨/天配套污水处理设施建设项目的主体工程进行了设计，并委托了宜宾绿创科技有限公司对建设项目的环境保护设施进行同时设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，编制了环境保护方案，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。项目环境保护设施与主体工程满足同时设计要求。

1.2 施工简况

泸州市龙驰建筑工程有限公司对1000吨/天配套污水处理设施建设项目的主体工程土建设施进行施工建设，宜宾绿创科技有限公司对建设项目的设备设施、环境保护设施进行施工建设，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目

建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。项目环境保护设施与主体工程满足同时施工要求。

江阳建设集团有限公司对 1000 吨/天配套污水处理设施建设项目进行了施工全过程监理，并出具了相应的监理报告。

1.3 验收过程简况

2019 年 11 月 18 日，泸州市龙驰建筑工程有限公司对 1000 吨/天配套污水处理设施建设项目竣工。2019 年 11 月投入试运行，并同时委托了泸州工投格林环保科技有限公司承担了该项目竣工环境保护验收监测工作。泸州国之荣耀酒业有限公司与泸州工投格林环保科技有限公司签订了技术服务委托合同，并且泸州国之荣耀酒业有限公司对泸州工投格林环保科技有限公司协助完成的《1000 吨/天配套污水处理设施建设项目竣工环境保护验收监测报告表》的主要结论承担主体责任。

2020 年 2 月，泸州工投格林环保科技有限公司编制完成了《1000 吨/天配套污水处理设施建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。2020 年 3 月 28 日，泸州国之荣耀酒业有限公司在其会议室组织有关单位和专家召开了该项目竣工环境保护验收会议，形成了验收组意见。根据验收组意见，形成以下验收结论：

项目验收监测期间，废气、厂界噪声、废水均达标，固体废物去向明确，环境管理体系健全，建设期间和调试生产期间未发生扰民和污染事故，基本完成环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求。项目在建设过程中落实了建设项目“三同时”制度，做到环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，落实了环评及其批复的各项要求。本项目不要存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的情形，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，同意通过验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

表 1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况	认定情况
<p>1、落实水污染防治措施。设置有效容积 2000m³ 的进水调节池，进水污水首先进入进水调节池进行水质水量的均化，并起到水解酸化预处理作用。同时根据每批次进水水质情况，对后续厌氧反应器采取高负荷 ECSB 模式及低负荷 UASB 模式两种运行模式进行参数切换调节，通过厌氧反应器周期化运行调节做到高低两种负荷模式运行切换。同时，在进水水质出现较大波动并超出两种模式运行要求时，及时启动应急预案，增加污水厂出水水质监测频率，对出水水质超标废水通过切换阀导入事故池暂存后回入污水处理系统进一步处理后确保达标排入市政污水管网。</p>	<p>已按照环评批复要求落实水污染防治措施。设置有效容积 2000m³ 的进水调节池，进水污水首先进入进水调节池进行水质水量的均化，并起到水解酸化预处理作用。同时根据每批次进水水质情况，对后续厌氧反应器采取高负荷 ECSB 模式及低负荷 UASB 模式两种运行模式进行参数切换调节，通过厌氧反应器周期化运行调节做到高低两种负荷模式运行切换。同时，在进水水质出现较大波动并超出两种模式运行要求时，及时启动应急预案，增加污水厂出水水质监测频率，对出水水质超标废水通过切换阀导入事故池暂存后回入污水处理系统进一步处理后确保达标排入市政污水管网。</p>	<p>已落实</p>
<p>2、落实大气污染防治措施。本项目产生的废气主要是恶臭，其产生工段主要包括预处理区、生化处理区及污泥处理区，恶臭污染物主要包括氨气、硫化氢等，按照环评文本要求采取生物滴滤塔和植物提取液处理工艺对恶臭气体进行处理。针对无组织排放恶臭，通过加强厂区及厂界绿化，绿色植物具有一定的吸收有害气体，减轻恶臭异味的作用，在厂区内应广种花草、果树，使厂区形成花园式布局，保证绿化面积达 30% 以上，降低或减轻恶臭味在空气中的浓度，达到防护的目的。</p>	<p>已落实大气污染防治措施，项目产生的废气主要是恶臭，其产生工段主要包括预处理区、生化处理区及污泥处理区，恶臭污染物主要包括氨气、硫化氢等，按照环评文本要求采取生物滴滤塔和植物提取液处理工艺对恶臭气体进行处理。针对无组织排放恶臭，通过加强厂区及厂界绿化，绿色植物具有一定的吸收有害气体，减轻恶臭异味的作用，在厂区内应广种花草、果树，使厂区形成花园式布局，保证绿化面积达 30% 以上，降低或减轻恶臭味在空气中的浓度，达到防护的目的。</p>	<p>已落实</p>
<p>3、落实噪声污染防治措施。污水处理厂噪声源主要有鼓风机、各类水泵、污泥脱水设备等；污水处理厂对大型设备进行减振处理，利用建筑物进行隔声，其中鼓风机和大型水泵通过安装使用低噪声工艺设备、采取低噪声的新技术、新工艺、新设备，采取吸声、消声、隔声、隔振和减振等治理措施、合理布局相关设施设备，对风机房及污泥处置区边界外设置 50m 噪声防护距离等污染防治措施，确保厂界噪声对区域声环境影响可接受要求。同时环境噪声污染设备的种类、数量、噪声值和防治设施有重大改变时，必须及时申报，并采取应有的污染防治措施。</p>	<p>已落实噪声污染防治措施。污水处理厂噪声源主要有鼓风机、各类水泵、污泥脱水设备等；污水处理厂对大型设备进行减振处理，利用建筑物进行隔声，其中鼓风机和大型水泵通过安装使用低噪声工艺设备、采取低噪声的新技术、新工艺、新设备，采取吸声、消声、隔声、隔振和减振等治理措施、合理布局相关设施设备，对风机房及污泥处置区边界外设置 50m 噪声防护距离等污染防治措施，确保厂界噪声对区域声环境影响可接受要求。噪声防护距离范围内无声环境敏感点。</p>	<p>已落实</p>
<p>4、落实固体废弃物污染防治措施。本项目营运期产生的固体废物主要为污水处理过</p>	<p>已落实固体废弃物污染防治措施。本项目营运期产生的固体废物主要为污水处理过程</p>	<p>已落实</p>



<p>程中产生的栅渣、沉砂、剩余污泥、臭气治理系统废弃生物填料、厂区的生活垃圾等。通过采取运输车辆密闭,污泥运输时要避开城市中心区,避开运输高峰期,尽量减小臭气对运输线路附近大气环境的影响;按照运输规定使用合格车辆,严防震动、撞击、重压和倾倒,避免沿途抛洒污染环境以及废水处置单元、污泥处置区等必须有按规范设计,防渗、防腐、防雨和防流失措施,固废必须分类堆放等措施,做好相应污染防治。</p>	<p>中产生的栅渣、沉砂、剩余污泥、臭气治理系统废弃生物填料、厂区的生活垃圾等。固废分类堆放,栅渣、沉砂经收集后与污泥一同交由四川祥安生物科技有限公司综合利用。厂区内设置有危险废物暂存间,废机油、化验废液、废药剂药品包装材料分类收集后定期交由具有废物处理资质的四川省中明环境治理有限公司处理。废水处置单元、污泥处置区等按规范设计,已采取防渗、防腐、防雨和防流失措施。</p>	
<p>5、落实环境风险防范措施,制定突发环境事件应急预案,防止运营期发生因车辆事故造成的环境污染事故,确保项目运营期环境安全。</p>	<p>已落实环境风险防范措施,制定突发环境事件应急预案。</p>	<p>已落实</p>

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

为加强水污染防治力度,保障水安全,泸州国之荣耀酒业有限公司与泸州龙驰环保科技有限公司签订了运营管理协议,泸州龙驰环保科技有限公司负责污水处理厂日常经营管理,负责经营期间环保、安全风险等相关事宜。泸州龙驰环保科技有限公司建立了完整的岗位职责和详细的运行规程,制定出完善的安全、环保管理制度,并严格按照既定的规章制度执行。由公司安排专人负责日常的环境管理工作,专职环境管理人员职责是严格执行环境保护法律法规,检查环保设施的运行情况,做好运行记录。

运营管理单位环境保护档案日常由公司委派专职人员负责收集保存、管理,负责登记归档并保管,纸质文件归档存放在办公室环境保护档案柜中,环境保护电子档案存放在特定电脑中,定期检查更新,建设期和生产期的环保资料齐全。

(2) 环境风险防范措施

运营管理单位建立有《泸州龙驰环保科技有限公司环境保护管理规章制度》、《泸州龙驰环保科技有限公司突发环境事件应急预案》。针对不同的风险应急事故,分别成立了相应的应急领导小组,明确了应急小组中各成员的职责,对各种风险事故发生时所应采取的处理方案和步骤也进行了详细的说明。

(3) 环境监测计划

项目尾水排放口安装了在线监测设备,主要监测指标为流量、COD、氨氮、TN、TP,并按照排污许可证要求定期对色度、悬浮物、BOD 等进行检测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域削减污染物总量及淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目环评报告表及其批复中提出对风机房及污泥处置区边界外设置 50m 噪声防护距离，噪声防护距离内无居民，本项目不涉及搬迁。根据项目厂界四周噪声监测结果，厂界四周昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准限值的规定。

3 整改工作情况

项目竣工环保验收期间，其恶臭除臭系统收集效率未达到设计要求，生物除臭液喷淋调试未达到设计要求，建设单位已于 2019 年 12 月对恶臭气体除臭系统进行了整改，并委托四川百信环境监测有限公司于 2020 年 1 月 16 日至 2020 年 1 月 17 日对有组织废气进行了监测，监测结果表明本项目有组织废气硫化氢、氨排放速率均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准限值的要求。

泸州国之荣耀酒业有限公司

2020 年 4 月 13 日



